

# Полезные советы

## Обратите внимание покупателя на правила покраски



### Подготовка поверхности

Поверхность должна быть очищена от пыли и загрязнений, а также полностью просушена. В зависимости от материала поверхности время до нанесения ЛКМ может быть различным. Например, бетон должен высыхать не менее 28 суток, цементные штукатурки — 14, минеральные тонкослойные декоративные штукатурки — 7, полимерные шпатлевки — 3. Помните, что гипсовые шпатлевки и штукатурки могут дать усадку, в результате чего покрытие ЛКМ растрескается после высыхания.

Наносить краску на обои нужно после полного высыхания клея, не ранее, чем через 2 дня. Обои и клей для них имеют разные составы, поэтому свойства краски также могут измениться. Например, обои с высокой впитываемостью увеличат расход краски и, соответственно, время формирования финишного покрытия.

Для укрепления базовой поверхности, повышения адгезии и уменьшения расхода краски используйте грунт, рекомендованный производителем. При нанесении ЛКМ на сложные композитные или на ранее окрашенные поверхности рекомендуем сделать пробный выкрас.

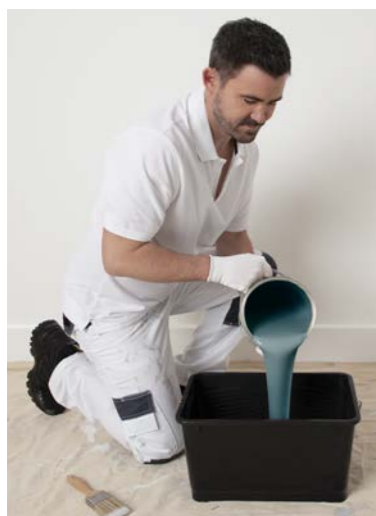
### Выбор цвета и особенности нанесения

Выбирайте цвет по вееру производителя краски. Для колеровки продуктов AkzoNobel (Dulux, Marshall, Pinotex, Hammerite) используйте колоранты Acomix. Колоранты других производителей могут не дать желаемого результата.

На восприятие цвета особенно сильно влияют:

- Тип лакокрасочного материала. Например, один и тот же черный цвет выглядит по-разному для краски, пропитки и лака.
- Степень блеска. Цвет глянцевой поверхности выглядит более насыщенным в сравнении с матовой при выборе одного и того же оттенка.
- Особенности и рельеф поверхности.
- Спектр источника освещения в помещении. Теплый свет (как в лампах накаливания) добавит в выбранный оттенок желтизны, холодный (как в люминесцентных лампах) добавляет синего.
- Размеры помещения: чем оно больше, тем интенсивнее кажется цвет.

Маленький образец цвета в веере/каталоге может смотреться по-другому в большом объеме. Для уверенности в выбранном цвете рекомендуем сделать пробную окраску небольшого участка поверхности.



При покраске больших площадей смешайте несколько банок в одной емкости. Красить необходимо целыми элементами по технологии «от угла до угла». Это позволит получить равномерно окрашенную поверхность.

Обязательно тщательно перемешайте ЛКМ перед нанесением для оптимальной вязкости и однородности цвета.

Различные типы ЛКМ наносятся по-разному, потому что отличаются по составу. Толщина и количество слоёв не должны превышать рекомендации для конкретного продукта.

Обязательно соблюдайте правило «мокрого края»: каждая последующая полоса должна перекрывать предыдущую по мокрому краю краски. Следующий слой ЛКМ наносится только после полного высыхания предыдущего. Это позволит избежать неравномерности покрытия на поверхности.

Оптимальные условия для покраски: температура воздуха +18...+22 °С, относительная влажность 50%. При низких температурах время высыхания увеличивается, а сухой воздух, наоборот, ускоряет высыхание ЛКМ.

Выбирайте только качественный инструмент: обращайте внимание на качество ворса кисти и шубки валика. Тщательно очищайте и просушите инструмент после использования.

При покраске больших помещений с большим количеством света лучше использовать краскопульт.

Краскам интенсивных и ярких оттенков из красной, желтой и оранжевой гаммы присуща ограниченная укрывистость. Это связано с тем, что в ярких цветах применяются органические пигменты. Для первого слоя смешайте бесцветную базу, заколерованную в один из таких цветов, с белой базой этой же краски в соотношении 1:1. Для следующего слоя добавлять белую базу не нужно.

### Формирование покрытия

Помещение должно хорошо проветриваться. Поверхностный слой ЛКМ достаточно быстро высыхает, но это еще не окончательно сформированное покрытие. Для полного формирования пленки на поверхности обычно требуется от нескольких дней до нескольких недель. Это зависит от типа ЛКМ, толщины слоя, температуры и влажности.

Качество нашей продукции обеспечивается системой качества компании согласно международному стандарту ISO 9001:2015. Мы производим ЛКМ и не можем контролировать условия применения нашей продукции, соблюдение технологии нанесения и другие факторы, которые влияют на формирование финишного покрытия.

