научно-исследовательский центр
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И МАТЕРИАЛЫ

Испытательный центр «Строительные материалы»
Общества с ограниченной ответственностью
НИЦ «Строительных технологий и материалов»
(ООО НИЦ «СТРОИТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И МАТЕРИАЛОВ»)

Адрес осуществления деятельности: 141281, Московская обл., г. Ивантеевка, ул. Кирова, д. 5
Телефон +7 (495)390-00-13; адрес электронной почты: ic@nicstm.ru
Свидетельство об уполномочивании Испытательной лаборатории №: RU.СМИК.ИЦ.001,
Срок действия: с 13 октября 2020 до 12 октября 2025 гг.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя ИЦ

_____ Дудяков Д.В.

«27» мая 2025 г.

М.П.

Протокол испытаний

№ 2153.И-2 от 27.05.2025 года

1. Заказчик: **ЗАО «Акзо Нобель Декор»**

1.1. Юридический адрес: 143909, Московская область, г. Балашиха, Покровский проезд, дом 9

1.2. Фактический адрес: 143909, Московская область, г. Балашиха, Покровский проезд, дом 9

1.3. ИНН: 5001027607 1.4. ОГРН: 1025000511513

2. Основание для проведения испытаний: ДС №9 от «05» марта 2025 г. к договору № Р.18-02/2024 от 09.02.2024 г.

3. Полное наименование продукции: Система покрытия, состоящая из: Грунтовка Luxium Professional Bindo Base, Шпатлёвка финишная Luxium Bindo Filler и Краска Luxium Professional Super Strong BW

4. Нормативно-техническая документация на продукцию: ТУ 20.30.11-081-48797870-2024
ТУ 20.30.11-083-48797870-2024
ТУ 20.30.11-074-48797870-2024

5. Производитель продукции: ЗАО «Акзо Нобель Декор»

5.1. Юридический адрес производителя: 143909, Московская область, г. Балашиха, Покровский проезд, дом 9

5.2. Фактический адрес производителя (адрес производственной площадки): 143909, Московская область, г. Балашиха, Покровский проезд, дом 9

6. Наименование образца (образцов) испытаний (Сведения об испытываемых образцах):
Система покрытия, состоящая из: Грунтовка Luxium Professional Bindo Base, Шпатлёвка финишная Luxium Bindo Filler и Краска Luxium Professional Super Strong BW.
Грунтовка Luxium Professional Bindo Base. 1 пластиковая банка 2,5 л. Номер партии: 11250200015341. Дата производства: 05.02.2025.
Шпатлёвка финишная Luxium Bindo Filler. 1 пластиковая банка 1 л. Номер партии: 11241200134021. Дата производства: 11.12.2024.
Краска Luxium Professional Super Strong BW. 1 металлическая банка 1 л. Номер партии: 11250100004641. Дата производства: 21.01.2025.

7. Акт отбора образцов (проб): Образцы для проведения испытания отобраны и предоставлены Заказчиком

8. Акт приемки-передачи образцов (проб): №2153.И-1 от 18.03.2025

9. Методы испытаний: ГОСТ 9.401-2018, ГОСТ 9.407-2015

10. Испытательное оборудование и средства измерений:
- Климатическая камера СМ -55/50-18 МАС, зав. № 007/3070, диапазон температуры: от -55°С до +50°С, точность поддержания температуры: ±2,0°С, неравномерность температуры по объему в тепловом режиме: ±3,0°С, (Аттестат, протокол периодической аттестации № 24-08-139, период действия 28.08.2024-28.08.2025);
- Измеритель влажности и температуры с каналом измерения атмосферного давления ИВТМ-7М 5-Д, Зв. № 90855, Инв.№ А00-000210, диапазон температур: от -45 до +60°С, Диапазон измерения относительной влажности: от 0 до 99%, Диапазон измерения давления от 840 до 1060 гПа, от 630 до 795 мм рт. ст. Пределы абсолютной погрешности температуры: от -45 до -20, ±0,5°С; от -20 до+60, ±0,2°С. Предел абсолютной погрешности измеряемой влажности: ±2%. Пределы абсолютной погрешности измерений давления, гПа (мм рт. ст), не более ±3, ±2,5 (Свидетельство о поверке № С-ВСА/19-07-2024/357075329 период действия 19.07.2024-18.07.2025);
- Линейка измерительная металлическая ГОСТ 427-75, зав. № 21202736, предел измерения до 300 мм, цена деления 1 мм, (Свидетельство о поверке № С-АКЗ/30-07-2024/358436715 период действия от 30.07.2024 до 29.07.2025);
- Ультрафиолетовая камера HAIDA HD-E802, зав. № 160900402, диапазон УФ-излучения: 220-400 нм, поверхностная плотность потока ультрафиолетового излучения (30±5) Вт/м2, неравномерность распределения плотности потока ультрафиолетового излучения по площади размещения источников УФ-излучения ±10%, (Аттестат и Протокол периодической аттестации № 448-0600-002477-2025-160900402 период действия 20.03.2025 до 20.03.2026);
- Прибор для измерения блеска и яркости, тип КонстантаФБ, модификация 20/20, 60/60, 85/85, зав. № 0120, Диапазон измерений блеска, единиц блеска: -для модификаций «20°/20°, 60°/60°, 85°/85°». от 1,0 до 100,0. Допускаемая абсолютная погрешность измерения блеска: ±2,0 ед.блеска. Свидетельство о поверке № С-ТТ/07-11-2024/385395505, период действия 07.11.2024 -06.11.2025);

- Спектрофотометр SP62, зав. № 006391, геометрия освещения D/80; по шкале координат цвета: X =2.5-109.0, Y=1.4-98.0, Z=1.7-118.1; по шкале координат цветности: x=0,10000-0,7350, y=0,1000-0,8340; Абсолютные погрешности: Sx=Sy=0,2, Sz=0,25. Абсолютные погрешности: Sx=0,0007, Sy=0,006, (Свидетельство о поверке № С-ЕВЧ/11-04-2024/331607939 период действия 11.04.2024 - 10.04.2025), (Свидетельство о поверке № С-МА/22-04-2025/427551673 период действия 22.04.2025 - 21.04.2026).

11. Дата проведения испытаний: 18.03.2025 – 27.05.2025

12. Условия окружающей среды при проведении испытаний: t = 20±2°С, φ не более 80%

13. Результаты испытаний: Представлены в Таблице 1,2

14. Подготовка образцов:

Образцы представляют собой асбестоцементные пластины, размером 150*70 мм. Маркировка образцов: № 1-А2; № 2-А2; № 3-А2; № 4-А2. Контрольный образец 4-А2. Все образцы предварительно были зашкурены, после чего очищены от пыли.
Шпатлёвка финишная Luxium Bindo Filler наносилась в один слой, толщина нанесения 1 мм, время выдержки перед нанесением грунтовки 24 ч.
Грунт Luxium Professional Bindo Base наносился в один слой с расходом на 1 слой 20 м^2/л. Межслойная сушка после нанесения грунтовки составила 2 часа.
Краска Luxium Professional Super Strong BW наносилась в два слоя с расходом на 1 слой 6,5 м^2/л.
Межслойная сушка 4 часов. Нанесение производилось валиком.
Выдержка образцов перед испытанием 21 сутки.
Испытаниям подвергались 3 образца (№1-А2; № 2-А2, № 3-А2), образец № 4-А2 использовался в качестве контрольного образца (контрольный образец хранился без доступа света при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха не более (65±5) % в течение всего срока испытаний).

Таблица 1 – Результаты испытаний материала: Система покрытия, состоящая из: Грунтовка Luxium Professional Bindo Base, Шпатлёвка финишная Luxium Bindo Filler и Краска Luxium Professional Super Strong BW.

№ п/п	Наименование показателей	Методика испытания	Количество циклов	Результаты испытаний	
				до испытаний	после испытаний
1	Оценка изменения декоративных свойств системы защитного покрытия	ГОСТ 9.407	5	АД0	**АД0 (Ц0, Б0)** **Ц0 – Изменения отсутствуют** **Б0 – Изменения отсутствуют**
2	Оценка изменения защитных свойств системы защитного покрытия: Растрескивание Отслаивание Выветривание Образование пузырей	ГОСТ 9.407	5	А30	**А30** **(Т0,С0,П0,В0)** **отсутствует** **отсутствует** **отсутствует** **отсутствует**
3	Предполагаемый срок службы покрытия в условиях эксплуатации, УХЛ4,О4,В4, метод 1	ГОСТ 9.401	**5 циклов** **не менее 10 лет**		

Примечание: дата проведения испытания образцов № 1-А2; № 2-А2, № 3-А2 по таблице 1 - с 18.03.2025 по 21.05.2025.

Вывод:

1. Предполагаемый срок службы системы покрытия, состоящей из: Грунтовка Luxium Professional Bindo Base, Шпатлёвка финишная Luxium Bindo Filler и Краска Luxium Professional Super Strong BW в условиях УХЛ4,О4,В4 составляет не менее 10 лет.
2. Необходимым условием выполнения прогноза является соблюдение нормативных температурно-влажностных условий при проведении окрасочных работ, параметров нанесения и отверждения покрытия.

Таблица 2 – Результаты испытаний материала: Система покрытия, состоящая из: Грунтовка Luxium Professional Bindo Base, Шпатлёвка финишная Luxium Bindo Filler и Краска Luxium Professional Super Strong BW.

№ п/п	Наименование показателей	Методика испытания	Количество циклов	Результаты испытаний	
				до испытаний	после испытаний
1	Оценка изменения декоративных свойств системы защитного покрытия	ГОСТ 9.407	5	АД0	**АД0 (Ц0, Б0) Ц0 – Изменения отсутствуют Б0 – Изменения отсутствуют**
2	Оценка изменения защитных свойств системы защитного покрытия: Растрескивание Отслаивание Выветривание Образование пузырей	ГОСТ 9.407	5	А30	**А30 (Т0,С0,П0,В0) отсутствует отсутствует отсутствует отсутствует**
3	Предполагаемый срок службы покрытия в условиях эксплуатации, УХЛ4,О4,В4, метод 1	ГОСТ 9.401	**5 циклов не менее 10 лет**		

Примечание: дата проведения испытания образцов № 1-А2; № 2-А2, № 3-А2 по таблице 2 - с 21.05.2025 по 27.05.2025.

Вывод:

3. Предполагаемый срок службы системы покрытия, состоящей из: Грунтовка Luxium Professional Bindo Base, Шпатлёвка финишная Luxium Bindo Filler и Краска Luxium Professional Super Strong BW в условиях УХЛ4,О4,В4 составляет не менее 10 лет.
4. Необходимым условием выполнения прогноза является соблюдение нормативных температурно-влажностных условий при проведении окрасочных работ, параметров нанесения и отверждения покрытия.
5. Система покрытия, состоящая из: Грунтовка Luxium Professional Bindo Base, Шпатлёвка финишная Luxium Bindo Filler и Краска Luxium Professional Super Strong BW в условиях УХЛ4,О4,В4 выдержала 2 цикла испытаний подряд, каждый цикл эквивалентен сроку защиты в 10 лет.

Ведущий инженер _____ Тулик Д.А. «27» мая 2025 г.

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям, и не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЦ.

— Конец протокола —

Система добровольной сертификации
«Региональный центр экспертизы, сертификации и испытаний»
Регистрационный номер РОСС RU.33026.04ЦЭТ0
Россия, 142200, Московская область, г Серпухов, ул Ворошилова, д. 57
Испытательный центр «ПРОМЭКСПЕРТИЗА»
Телефон: +7(995)-500-93-77; электронная почта: info@sm-exp.ru
Рег. № РОСС RU.33026.04ЦЭТ0ИЛ002 действительно до «8» января 2027 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЦ
Гнездилов В.А.

15 мая 2026 г.

Протокол испытаний:	ПРОМ/Э-26/05-0550
Дата выдачи протокола:	15.05.2026
Наименование, юридический адрес, фактический адрес места осуществления деятельности (в случае если отличается от юр. адреса) контактные данные заказчика	Закрытое акционерное общество «АКЗО НОБЕЛЬ ДЕКОР» (ЗАО "Акзо Нобель Декор"). Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 143909, Россия, Московская область, город Балашиха, Покровский проезд, дом 9
Наименование, юридический адрес, фактический адрес места осуществления деятельности (в случае если отличается от юр. адреса) изготовителя	Закрытое акционерное общество «АКЗО НОБЕЛЬ ДЕКОР» (ЗАО "Акзо Нобель Декор"). Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 143909, Россия, Московская область, город Балашиха, Покровский проезд, дом 9
Наименование (торговая марка/модель/тип/артикул) образца (ов) испытаний:	Краски водно-дисперсионные для внутренних работ Luxium Professional Super Strong база BW; Luxium Professional Super Strong база BC
Сведения об отборе образца (ов):	Отбор образцов производился изготовителем (представителем изготовителя) в соответствии с ГОСТ 58972-2020
Дата получения образца (ов):	30.04.2026
Документ (ы), устанавливающий (е) требования к продукции:	ГОСТ 9.403-2022 «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей».

Результаты испытаний настоящего протокола относятся только к представленному образцу (ам).
Образец, подвергшийся испытаниям к реализации, не допускается.
Размножение или перепечатка протокола испытаний без разрешения испытательной лаборатории не допускается.
Испытательный центр не несет ответственность за достоверность информации, предоставленной Заказчиком.
Протокол испытаний может содержать результаты выездных испытаний в том числе на арендованном оборудовании и с привлечением третьих лиц.

Описание, идентификация и состояние образца (ов)
Идентификация проводилась на соответствие документов, предоставленных в лабораторию заказчиком на проведение испытаний. Проведенная идентификация свидетельствуют о соответствии образца (ов) предоставленным документам. Маркировка имеется, внешние повреждения отсутствуют.

Условия проведения испытаний	
Температура воздуха, °С	20 ± 5
Относительная влажность воздуха, %	30 ÷ 80
Атмосферное давление, кПа	84 ÷ 106,7
Напряжение питания сети, В	220 ± 10
Частота питания сети, Гц	50 ± 1

Результаты испытаний

Наименование показателя	**Наименование НД на метод испытаний**	**Значение характеристики по НД**	**Значение характеристики при испытаниях**
1	**2**	**3**	**4**
Стойкость к статическому воздействию Аэрозольного дезинфектора «Лизарин» спрей	ГОСТ 9.403-2022	24	Внешний вид покрытий через 24 часа испытаний без изменений, нарушений нет
Стойкость к статическому воздействию Кислородсодержащих средств дезинфекции «БэбиДез Ультра»	ГОСТ 9.403-2022	24	Внешний вид покрытий через 24 часа испытаний без изменений, нарушений нет
Стойкость к статическому воздействию средств, содержащих перекись водорода «Пероксин»	ГОСТ 9.403-2022	24	Внешний вид покрытий через 24 часа испытаний без изменений, нарушений нет
Стойкость к статическому воздействию 0,8% Гексаварт Форте	ГОСТ 9.403-2022	24	Внешний вид покрытий через 24 часа испытаний без изменений, нарушений нет
Стойкость к статическому воздействию средств, содержащих 4% раствор хлорсодержащего вещества «Флорекс-хлор комплит» концентрат	ГОСТ 9.403-2022	24	Внешний вид покрытий через 24 часа испытаний без изменений, нарушений нет
Стойкость к воздействию раствора моющего средства на основе четвертичных аммониевых соединений «Стопсептикум» (рабочий раствор 1%)	ГОСТ 9.403-2022	24	Внешний вид покрытий через 24 часа испытаний без изменений, нарушений нет
Стойкость к воздействию средств, содержащих 3% раствора дезинфицирующего средства на основе полигексаметиленгуанидин гидрохлорида «Дезофран»	ГОСТ 9.403-2022	24	Внешний вид покрытий через 24 часа испытаний без изменений, нарушений нет
Стойкость к обработке Уайт-Спиритом	ГОСТ 9.403-2022	24	Внешний вид покрытий через 24

			часа испытаний без изменений, нарушений нет
Стойкость к минеральному маслу	ГОСТ 9.403-2022	24	Внешний вид покрытий через 24 часа испытаний без изменений, нарушений нет

Образцами для испытаний являлись пластины из гипсокартона. Окраску образцов краской проводили в соответствии с представленными рекомендациями заказчика. Перед применением краску тщательно перемешивали и наносили кистью в два слоя, с выдержкой между слоями в 12 часов. Образцы покрытий сушили перед испытаниями в течение 7 суток. Образцы выдерживали в хладотермостате при температуре 20±˚С и относительной влажности воздуха 65% без прямого попадания света для завершения процессов формирования пленки и достижения эксплуатационных характеристик.

Ответственный за проведение испытаний:

_____/ Романова Д.А.

----------конец протокола----------