

Испытательный центр «Строительные материалы»
Общества с ограниченной ответственностью
НИЦ «Строительных технологий и материалов»
(ООО НИЦ «СТРОИТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И МАТЕРИАЛОВ»)

Адрес осуществления деятельности: 141281, Московская обл., г. Ивanteeвка, ул. Кирова, д. 5
Телефон +7 (499)390-00-13; адрес электронной почты: ic@nicstm.ru
Свидетельство об уполномочивании Испытательной лаборатории №: RU.СМИК.ИЦ.001,
Срок действия: с 13 октября 2025 по 12 октября 2030 гг.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЦ

 Андрянов А.В.

«26» мая 2026 г.

М.П.

Протокол испытаний

№ 2774.И-1

26.05.2026

года

по результатам ускоренных климатических испытаний защитный алкидно-уретановый яхтный лак Omnitex.

1. Заказчик: ЗАО «Акзо Нобель Декор»
 - 1.1. Юридический адрес: 143909, Московская область, г. Балашиха, Покровский проезд дом 9
 - 1.2. Фактический адрес: 143909, Московская область, г. Балашиха, Покровский проезд дом 9
 - 1.3. ИНН: 5001027607
 - 1.4. ОГРН: 1025000511513
2. Основание для проведения испытаний: ДС №42 от 16.02.2026 г. Договору № Р.18-02/2024 от 09.02.2024 г.
3. Полное наименование продукции: Защитный алкидно-уретановый яхтный лак Omnitex
4. Нормативно-техническая документация на продукцию: ТУ 20.30.12-054-76521612-2026
5. Производитель продукции: ООО «Акзо Нобель Коутингс»
 - 5.1. Юридический адрес производителя: 398037 Липецк, Трубный проезд. Строение 5 «В»

- 5.2. Фактический адрес производителя (адрес производственной площадки): 398037 Липецк, Трубный проезд. Строение 5 «В»
6. Наименование образца (образцов) испытаний (Сведения об испытываемых образцах): Защитный алкидно-уретановый яхтный лак Omnitex. 1 металлическая банка 1 л. Номер партии: Опытная партия. Дата производства: 03.02.2026.
7. Акт отбора образцов (проб): Образцы для проведения испытания отобраны и предоставлены Заказчиком
8. Акт приемки-передачи образцов (проб): № 2774.И-1 от 20.02.2026
9. Методы испытаний: ГОСТ 9.401-2018, ГОСТ 9.407-2015
10. Испытательное оборудование и средства измерений:
- Климатическая камера СМ -55/50-18 МАС, зав. № 007/3070, диапазон температуры: от -55°C до +50°C, точность поддержания температуры: $\pm 2,0^\circ\text{C}$, неравномерность температуры по объему в тепловом режиме: $\pm 3,0^\circ\text{C}$, (Аттестат, протокол периодической аттестации № 25-08-831, период действия 21.08.2025-21.08.2026);
 - Спектрофотометр SP62, зав. № 006391, геометрия освещения D/80; по шкале координат цвета: $X = 2.5-109.0$, $Y = 1.4-98.0$, $Z = 1.7-118.1$; по шкале координат цветности: $x = 0,10000-0,7350$, $y = 0,1000-0,8340$; Абсолютные погрешности: $S_x = S_y = 0,2$, $S_z = 0,25$. Абсолютные погрешности: $S_x = 0,0007$, $S_y = 0,006$, (Свидетельство о поверке № С-МА/22-04-2025/427551673 период действия 22.04.2025 - 21.04.2026, Свидетельство о поверке № С-МА/27-04-2026/521916617 период действия 27.04.2026 - 26.04.2027);
 - Микрометр гладкий с цифровым отсчетным устройством "SHAN", зав. № IT192121. Диапазон измерений: 0-25 мм. Шаг дискретности отсчета: 0,001 мм. Пределы допускаемой абсолютной погрешности: ± 2 мкм. (Свидетельство о поверке № С-ДДЭ/26-08-2025/459320145, период действия 26.08.2025-25.08.2026);
 - Гигрометр «Фармацевт» модель ТМФЦ-100, Зв. № 179781, диапазон измерения температур: от 0 до +50°C, диапазон измерения относительной влажности: от 20 до 80%, пределы абсолютной погрешности измерения температуры: $\pm 0,5^\circ\text{C}$; предел абсолютной погрешности измеряемой влажности (при значениях температуры от 5 до 40 °C) $\pm 3\%$, (Свидетельство о поверке № С-М/09-10-2024/377870727 период действия 09.10.2024-08.10.2026);
 - Ультрафиолетовая камера NAIDA HD-E802, зав. № 160900402, диапазон УФ-излучения: 220-400 нм, поверхностная плотность потока ультрафиолетового излучения (30 ± 5) Вт/м², неравномерность распределения плотности потока ультрафиолетового излучения по площади размещения источников УФ-излучения $\pm 10\%$, (Аттестат и протокол периодической аттестации № 448-0600-002477-2025-160900402 период действия 20.03.2025 до 20.03.2026, Аттестат и протокол периодической аттестации № 448-0600-002054-2026-160900402 период 12.03.2026-12.03.2027);
 - Прибор для измерения блеска и яркости, тип Константа ФБ, модификация 20/20, 60/60, 85/85, зав. № 0120, Диапазон измерений блеска, единиц блеска: -для модификаций «20°/20°, 60°/60°, 85°/85°». от 1,0 до 100,0. Допускаемая абсолютная погрешность измерения блеска: $\pm 2,0$ ед.блеска. (Свидетельство о поверке № С-

МА/19-11-2025/482435789, период действия 19.11.2025 -18.11.2026).

11. Дата проведения испытаний: 20.02.2026-18.05.2026
12. Условия окружающей среды при проведении испытаний: t = 20±2°C, φ не более 80%

Техническое задание:

Проведение ускоренных климатических испытаний по ГОСТ 9.401 методом 5 на стойкость к воздействию климатических факторов с прогнозированием предполагаемого срока службы защитного покрытия 7 лет (56 циклов испытаний) в условиях эксплуатации У1 тип атмосферы II (умеренный климат в промышленной атмосфере).

Подготовка образцов:

Образцы представляют собой пластины из сосны, размером 150*70 мм. Маркировка образцов: № 1-1; № 2-1; № 3-1; № 4-1. Контрольный образец 4-1. Все образцы очищены от пыли.

Защитный алкидно-уретановый яхтный лак Omnitex наносился в два слоя, межслойная сушка 4 часа. Расход на один слой 15м²/л.

Выдержка образцов перед испытанием 14 суток.

Испытаниям подвергались 3 образца (№1-1; № 2-1, № 3-1), образец № 4-1 использовался в качестве контрольного образца (контрольный образец хранился без доступа света при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха не более (65±5) % в течение всего срока испытаний).

Условия проведения испытаний:

Ускоренные климатические испытания образцов покрытия проводили по ГОСТ 9.401- 2018 «ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов» по методу 5, имитирующему комплексное воздействие климатических факторов в промышленной атмосфере умеренного климата по ГОСТ 9.104 «ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации», тип атмосферы II по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

Результаты испытаний:

Согласно требованиям ГОСТ 9.401-2018, метод 5 предусматривает проведение 15 циклов ускоренных климатических испытаний покрытий. При этом соответствие состояния покрытий (IV-VII классов по ГОСТ 9.032) после испытаний требованиям по декоративным свойствам не более АДЗ, по защитным свойствам не более АЗ0, обеспечивает минимальный предполагаемый срок службы лакокрасочного покрытия в промышленной атмосфере не менее двух лет.

Состояние покрытия образцов № 1-1; № 2-1; № 3-1 до испытания оценивалось баллами и составляло: по декоративным свойствам - АД0; по защитным свойствам - АЗ0

После 15 циклов испытания состояние покрытия по защитным и декоративным свойствам не изменилось. В соответствии с полученными результатами для уточнения прогноза

предполагаемого срока службы покрытия испытания были продолжены. По истечении каждых последующих 5 циклов проводился визуальный осмотр образцов.

Проведено 56 циклов испытаний. По результатам испытаний установлено, что изменение декоративных свойств покрытия составляет балл 3, АДЗ (ЦЗ – Умеренные, т. е. ясно видимое изменение цвета); (Б0 – Изменения отсутствуют); Защитных свойств – балл 0 АЗ0. Меление отсутствует. Установлено, что на 56 цикле испытаний ресурс защитного алкидно-уретанового яхтного лака Omnitex не достигнут.

13. Результаты испытаний:

Представлены в Таблице 1

Таблица 1 – Результаты испытаний материала: Защитный алкидно-уретановый яхтный лак Omnitex.

№ п/п	Наименование показателей	Методика испытания	Количество циклов	Результаты испытаний	
				до испытаний	после испытаний
1	Оценка изменения декоративных свойств покрытия	ГОСТ 9.407	56	АД0	АДЗ (ЦЗ, Б0) ЦЗ – Умеренные, т. е. ясно видимое изменение цвета Б0 – Изменения отсутствуют
2	Оценка изменения свойств покрытия: Растрескивание Отслаивание Выветривание Образование пузырей	ГОСТ 9.407	56	А30	А30 (Т0,С0,П0,В0) отсутствует отсутствует отсутствует отсутствует
3	Предполагаемый срок службы покрытия в условиях эксплуатации, У1 метод 5	ГОСТ 9.401	56 циклов 7 лет		

В соответствии с результатами испытаний и с учётом коэффициента ускорения 46 для У1, спрогнозирован предполагаемый срок службы покрытия.

Вывод:

1. Предполагаемый срок службы защитного алкидно-уретанового яхтного лака Omnitex в условиях эксплуатации умеренного климата У1 в промышленной атмосфере составляет не менее 7 лет.
2. Установлено, что на 56 цикле испытаний ресурс защитного алкидно-уретанового яхтного лака Omnitex не достигнут.
3. Необходимым условием выполнения прогноза является соблюдение нормативных температурно-влажностных условий при проведении окрасочных работ, параметров нанесения и отверждения покрытия.

Ведущий инженер _____ Тулик Д.А. «26» мая 2026 г.

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям, и не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЦ.

— Конец протокола —

Испытательный центр «Строительные материалы»
Общества с ограниченной ответственностью
НИЦ «Строительных технологий и материалов»
(ООО НИЦ «СТРОИТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И МАТЕРИАЛОВ»)

Адрес осуществления деятельности: 141281, Московская обл., г. Ивanteeвка, ул. Кирова, д. 5
Телефон +7 (499)390-00-13; адрес электронной почты: ic@nicstm.ru
Свидетельство об уполномочивании Испытательной лаборатории №: RU.СМИК.ИЦ.001,
Срок действия: с 13 октября 2025 по 12 октября 2030 гг.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЦ

 Андрианов А.В.

«23» апреля 2026 г.



Протокол испытаний

№ 2779.И-1 от 23.04.2026 года

1. Заказчик: ЗАО "АКЗО НОБЕЛЬ ДЕКОР"
 - 1.1. Юридический адрес: 143909, Московская область, г. Балашиха, Покровский проезд дом 9
 - 1.2. Фактический адрес: 143909, Московская область, г. Балашиха, Покровский проезд дом 9
 - 1.3. ИНН: 5001027607 1.4. ОГРН: 1025000511513
2. Основание для проведения испытаний: ДС №43 от 17.02.2026 г. Договору № Р.18-02/2024 от 09.02.2024 г.
3. Полное наименование продукции: Защитный алкидно-уретановый Яхтный лак Omnitex
4. Нормативно-техническая документация на продукцию: ТУ 20.30.12-054-76521612-2026
5. Производитель продукции: ООО "Акзо Нобель Коутингс"
 - 5.1. Юридический адрес производителя: 398037 Липецк, Трубный проезд. Строение 5 «В»
 - 5.2. Фактический адрес производителя (адрес производственной площадки): 398037 Липецк, Трубный проезд. Строение 5 «В»

6. Наименование образца (образцов) испытаний (Сведения об испытываемых образцах):
Защитный алкидно-уретановый Яхтный лак Omnitex. 1 металлическая банка 1 л. Номер партии: Опытная партия. Дата производства: 03.02.2026.

7. Акт отбора образцов (проб): Образцы для проведения испытания отобраны и предоставлены Заказчиком

8. Акт приемки-передачи образцов (проб): № 2774.И-1 от 20.02.2026

9. Методы испытаний: ГОСТ 9.403-2022

10. Испытательное оборудование и средства измерений:

- Гигрометр «Фармацевт» модель ТМФЦ-100, Зв.№ 179781, диапазон измерения температур: от 0 до +50°C, диапазон измерения относительной влажности: от 20 до 80%, пределы абсолютной погрешности измерения температуры: $\pm 0,5^\circ\text{C}$; предел абсолютной погрешности измеряемой влажности (при значениях температуры от 5 до 40 °C) $\pm 3\%$, (Свидетельство о поверке № С-М/09-10-2024/377870727 период действия 09.10.2024-08.10.2026);
- Весы электронные АЛН-420СЕ, зав. № BL121248044, максимальная нагрузка 420 г, дискретность: $\pm 0,001$ г, класс точности I, (Свидетельство о поверке № С-ДВЗ/22-01-2026/497310303 период действия 22.01.2026 - 21.01.2027);
- Термометр ртутный стеклянный лабораторный ТЛ-5 Зав. № 44, Диапазон измерения от 0 до 105 °C цена деления шкалы 0,5°C, 1 класс точности, предел допускаемой погрешностей $\pm 0,5$ °C (Первичная поверка при выпуске с производства клеймо П 2АВФ 1 н, срок действия от 21.04.2021 до 20.04.2024); (Свидетельство о поверке № С-ДЮП/11-04-2024/331452714 период действия 11.04.2024-10.04.2027);
- Прибор для измерения блеска и яркости, тип Константа ФБ, модификация 20/20, 60/60, 85/85, зав. № 0120, Диапазон измерений блеска, единиц блеска: -для модификаций «20°/20°, 60°/60°, 85°/85°». от 1,0 до 100,0. Допускаемая абсолютная погрешность измерения блеска: $\pm 2,0$ ед.блеска. (Свидетельство о поверке № С-МА/19-11-2025/482435789, период действия 19.11.2025 -18.11.2026);
- Эксикатор исполнения 2 (без крана) инв. № А00-000103;
- Лупа увеличительная на $\times 10$.

11. Дата проведения испытаний: 20.02.2026 – 23.04.2026

12. Условия окружающей среды при проведении испытаний: t = 21,6-22,0 °C, ϕ = 51-55%

13. Результаты испытаний: Представлены в Таблице 1

Таблица 1 – Результаты испытаний материала: Защитный алкидно-уретановый Яхтный лак Omnitech.

№ п.п.	Определяемый показатель	Метод испытания	Ед. изм.	Фактическое значение определяемого показателя	Примечание
1	Стойкость покрытия к статическому воздействию 3,5%- ного раствора соли при температуре (20±2)°C	ГОСТ 9.403 Метод А	4	5 АД0; АЗ0	6 1. Выдержка - в течение 30 суток. 2. Оценка изменений по декоративными и защитными свойствами производилась согласно ГОСТ 9.407.

Ведущий инженер _____ Тулик Д.А. «23» апреля 2026 г.

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытанием, и не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЦ.

— Конец протокола —

Испытательный центр «Строительные материалы»
Общества с ограниченной ответственностью
НИЦ «Строительных технологий и материалов»
(ООО НИЦ «СТРОИТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И МАТЕРИАЛОВ»)

Адрес осуществления деятельности: 141281, Московская обл., г. Ивантеевка, ул. Кирова, д. 5
Телефон +7 (499)390-00-13; адрес электронной почты: ic@nicstm.ru
Свидетельство об уполномочивании Испытательной лаборатории №: RU.СМИК.ИЦ.001,
Срок действия: с 13 октября 2025 по 12 октября 2030 гг.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЦ

_____ Андрианов А.В.

«23» апреля 2025 г.

М.П.

Протокол испытаний

№ 2779.И-1 от 23.04.2026 года

1. Заказчик: **ЗАО "АКЗО НОБЕЛЬ ДЕКОР"**
 - 1.1. Юридический адрес: 143909, Московская область, г. Балашиха, Покровский проезд дом 9
 - 1.2. Фактический адрес: 143909, Московская область, г. Балашиха, Покровский проезд дом 9
 - 1.3. ИНН: 5001027607 1.4. ОГРН: 1025000511513
2. Основание для проведения испытаний: ДС №43 от 17.02.2026 г. Договору № Р.18-02/2024 от 09.02.2024 г.
3. Полное наименование продукции: Защитный алкидно-уретановый Яхтный лак Omnitex
4. Нормативно-техническая документация на продукцию: ТУ 20.30.12-054-76521612-2026
5. Производитель продукции: ООО "Акзо Нобель Коутингс"
 - 5.1. Юридический адрес производителя: 398037 Липецк, Трубный проезд. Строение 5 «В»
 - 5.2. Фактический адрес производителя (адрес производственной площадки): 398037 Липецк, Трубный проезд. Строение 5 «В»

6. Наименование образца (образцов) испытаний (Сведения об испытываемых образцах):
Защитный алкидно-уретановый Яхтный лак Omnitex. 1 металлическая банка 1 л. Номер партии: Опытная партия. Дата производства: 03.02.2026.

7. Акт отбора образцов (проб): Образцы для проведения испытания отобраны и предоставлены Заказчиком

8. Акт приемки-передачи образцов (проб): № 2774.И-1 от 20.02.2026

9. Методы испытаний: ГОСТ 9.403-2022

10. Испытательное оборудование и средства измерений:

- Гигрометр «Фармацевт» модель ТМФЦ-100, Зв.№ 179781, диапазон измерения температур: от 0 до +50°C, диапазон измерения относительной влажности: от 20 до 80%, пределы абсолютной погрешности измерения температуры: $\pm 0,5^\circ\text{C}$; предел абсолютной погрешности измеряемой влажности (при значениях температуры от 5 до 40 °C) $\pm 3\%$, (Свидетельство о поверке № С-М/09-10-2024/377870727 период действия 09.10.2024-08.10.2026);
- Весы электронные АН-420СЕ, зав. № BL121248044, максимальная нагрузка 420 г, дискретность: $\pm 0,001$ г, класс точности I, (Свидетельство о поверке № С-ДВЗ/22-01-2026/497310303 период действия 22.01.2026 - 21.01.2027);
- Термометр ртутный стеклянный лабораторный ТЛ-5 Зав. № 44, Диапазон измерения от 0 до 105 °C цена деления шкалы 0,5°C, 1 класс точности, предел допускаемой погрешностей $\pm 0,5$ °C (Первичная поверка при выпуске с производства клеймо П 2АВФ 1 н, срок действия от 21.04.2021 до 20.04.2024); (Свидетельство о поверке № С-ДЮП/11-04-2024/331452714 период действия 11.04.2024-10.04.2027);
- Прибор для измерения блеска и яркости, тип Константа ФБ, модификация 20/20, 60/60, 85/85, зав. № 0120, Диапазон измерений блеска, единиц блеска: -для модификаций «20°/20°, 60°/60°, 85°/85°». от 1,0 до 100,0. Допускаемая абсолютная погрешность измерения блеска: $\pm 2,0$ ед.блеска. (Свидетельство о поверке № С-МА/19-11-2025/482435789, период действия 19.11.2025 -18.11.2026);
- Эксикатор исполнения 2 (без крана) инв. № А00-000103;
- Лупа увеличительная на $\times 10$.

11. Дата проведения испытаний: 20.02.2026 – 23.04.2026

12. Условия окружающей среды при проведении испытаний: t = 21,6-22,0 °C, ϕ = 51-55%

13. Результаты испытаний: Представлены в Таблице 1

Таблица 1 – Результаты испытаний материала: Защитный алкидно-уретановый Яхтный лак Omnitex.

№ п.п.	Определяемый показатель	Метод испытания	Ед. изм.	Фактическое значение определяемого показателя	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Стойкость покрытия к статическому воздействию 3,5%-ного раствора соли при температуре (20±2)°С	ГОСТ 9.403 Метод А	-	АД0; АЗ0	1. Выдержка - в течение 30 суток. 2. Оценка изменений по декоративными и защитными свойствами производилась согласно ГОСТ 9.407.

Ведущий инженер _____ Тулик Д.А. «23» апреля 2026 г.

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям, и не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЦ.

— Конец протокола —