ОТЧЁТ ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ЗАО «АКЗО НОБЕЛЬ ДЕКОР» ЗА 2025 ГОД

Настоящий экологический отчёт сформирован в рамках реализации Политики ЗАО «Акзо Нобель Декор» в области охраны окружающей среды, гигиены и безопасности труда. Документ подготовлен с целью предоставления внешним заинтересованным сторонам достоверных материалов о проведённой работе предприятия по снижению негативного воздействия на окружающую среду, повышению экологической эффективности и выполнению обязательств в рамках концепции устойчивого развития.

При подготовке отчёта использованы данные годовой экологической статистической отчётности и информация о выполнении запланированных природоохранных мероприятий за 2025 год.

В соответствии с целями компании в области HSE, включающими защиту окружающей среды и климата, а также стремление к 100% рациональному использованию ресурсов, в 2025 году были достигнуты следующие результаты:

1. Модернизация производственной техники и снижение рисков обращения с опасными веществами. В рамках реализации целей устойчивого развития и повышения безопасности производственных процессов произведена замена погрузчиков со свинцово-кислотными аккумуляторами на современную технику с литий-ионными электрическими батареями. Данное решение было направлено на повышение эффективности складской логистики и снижение эксплуатационных затрат, а также позволило существенно снизить риски пролива агрессивных электролитов и минимизировать образование опасных отходов при обслуживании аккумуляторных батарей.

2. Контроль обращения с отходами, передаваемыми на утилизацию.

В соответствии с принципами ответственного управления отходами, проведён комплексный аудит компании-утилизатора опасных отходов и перерабатываемых отходов. Задача аудита — верификация процессов переработки и подтверждение того, что передаваемые отходы не направляются на несанкционированные свалки — выполнена.

3. Сортировка отходов. На предприятии внедрена и успешно функционирует система раздельного накопления отходов. Опасные отходы передаются исключительно специализированным лицензированным организациям на обезвреживание, в то время как неопасные отходы (вторичные ресурсы) направляются на переработку. В отчётном периоде на переработку были переданы картон, полимерная плёнка, пластик, деревянная тара, а также крафт-мешки и биг-беги, что способствовало снижению доли захораниваемых отходов. В 2025 году в результате усиления контроля за сортировкой отходов снизилось удельное количество отходов производства по сравнению с 2024 годом более чем на 10%.

4. Защита водных ресурсов. В целях предотвращения загрязнения водных объектов и обеспечения надёжной работы инфраструктуры была проведена плановая промывка нефтеловушек на станции очистки ливневых сточных вод. Данное

мероприятие позволило восстановить проектную эффективность очистных сооружений, обеспечить бесперебойный отвод стоков дождевой воды.

Также был осуществлён переход на бессульфатные средства уборки. Это позволило исключить использование агрессивной бытовой химии, снизить риск возникновения аллергических реакций и респираторных заболеваний у работников, а также избежать попадания химических соединений в сточные воды.

5. Энергосбережение. Завершены мероприятия по замене устаревших люминесцентных ламп на современные светодиодные светильники. Помимо экономии электроэнергии данная модернизация позволила полностью исключить из эксплуатации люминесцентные ртутьсодержащие лампы (1 класс опасности). Это устранило потенциальную угрозу ртутного загрязнения окружающей среды в случае боя ламп и существенно снизило класс опасности образующихся отходов.

6. Экологический мониторинг. Для подтверждения соответствия деятельности предприятия санитарно-эпидемиологическим требованиям и нормативам качества окружающей среды был проведён регулярный мониторинг атмосферного воздуха и шума на границе Санитарно-защитной зоны предприятия. Результаты лабораторных исследований подтвердили отсутствие превышений предельно допустимых концентраций вредных веществ.

Первый заместитель
единоличного исполнительного
органа — руководитель
интегрированной системы
производства и поставок

Величко Н.А.

подпись *расшифровка подписи*

Российская Федерация, Московская область, г. Балашиха, Открытое акционерное общество, Рег. № 460, АКЗО НОБЕЛЬ ДЕКОР